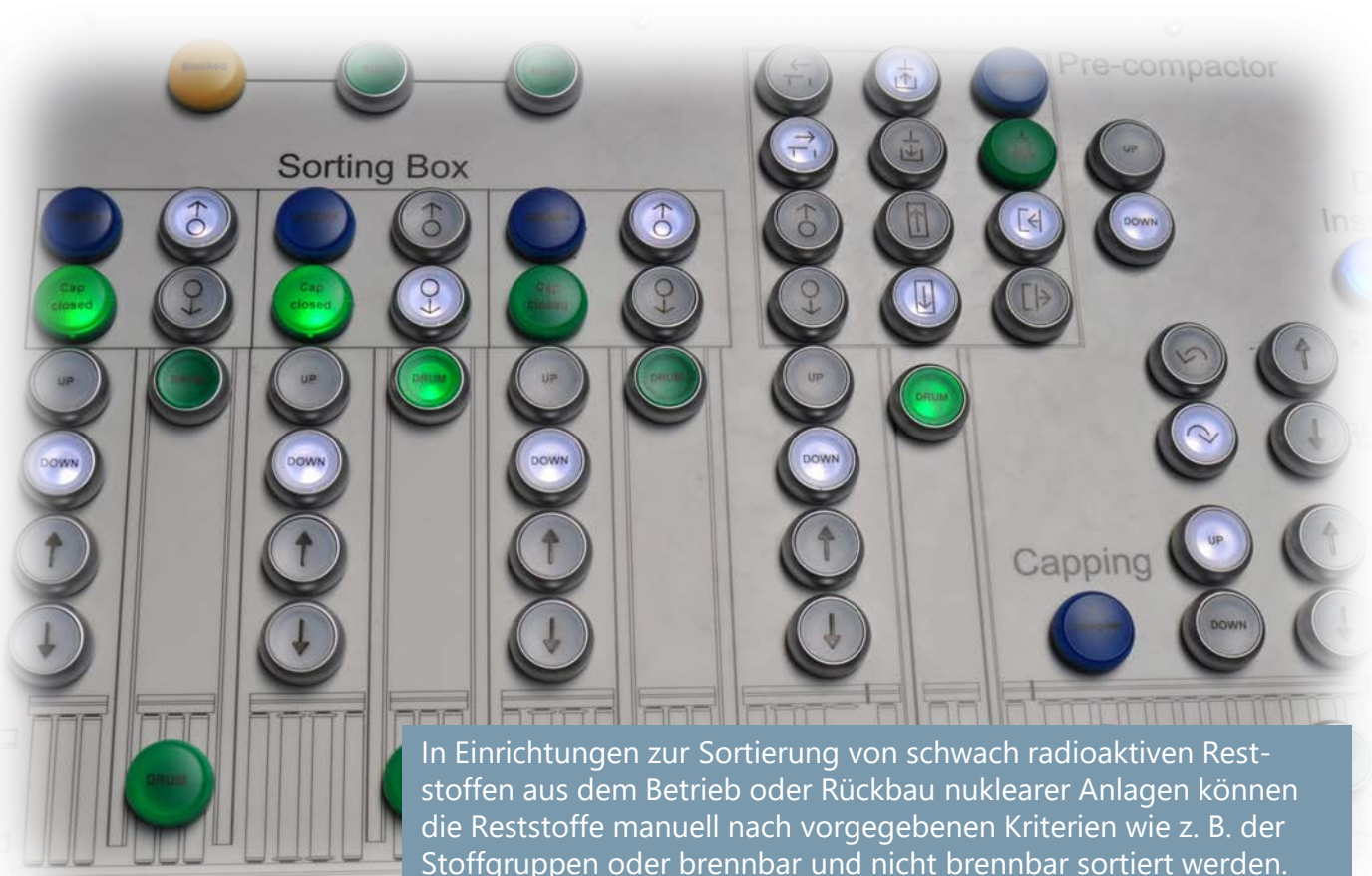


Einrichtungen zur Sortierung von schwach radioaktiven Reststoffen



In Einrichtungen zur Sortierung von schwach radioaktiven Reststoffen aus dem Betrieb oder Rückbau nuklearer Anlagen können die Reststoffe manuell nach vorgegebenen Kriterien wie z. B. der Stoffgruppen oder brennbar und nicht brennbar sortiert werden. Die Sortierung erfolgt beispielsweise über einen Sortiertisch, an den über Abwurfpositionen Reststofffässer angeschlossen werden können, oder eine in sich geschlossene Sortierbox mit Zuführöffnung und Abwurfpositionen.

An die Sortiereinrichtungen können weitere Einrichtungen, wie z. B. Pressen, Fasstrockner bzw. Fördersysteme zu sonstigen Nachbehandlungs- oder Messeinrichtungen angeschlossen werden.

Leistungsumfang

- Konzept-, Entwurfs- und Genehmigungsplanung
- Basic und Detail Engineering inklusive 3D-Planung
- Konstruktions- und Fertigungsplanung
- Materialbeschaffung
- Herstellung, Lieferung und Montage
- Inbetriebnahme und Personalschulung
- Qualitätssicherung und Enddokumentation
- Wartung und Instandhaltung



Zusätzliche Ausrüstung/Ausführung

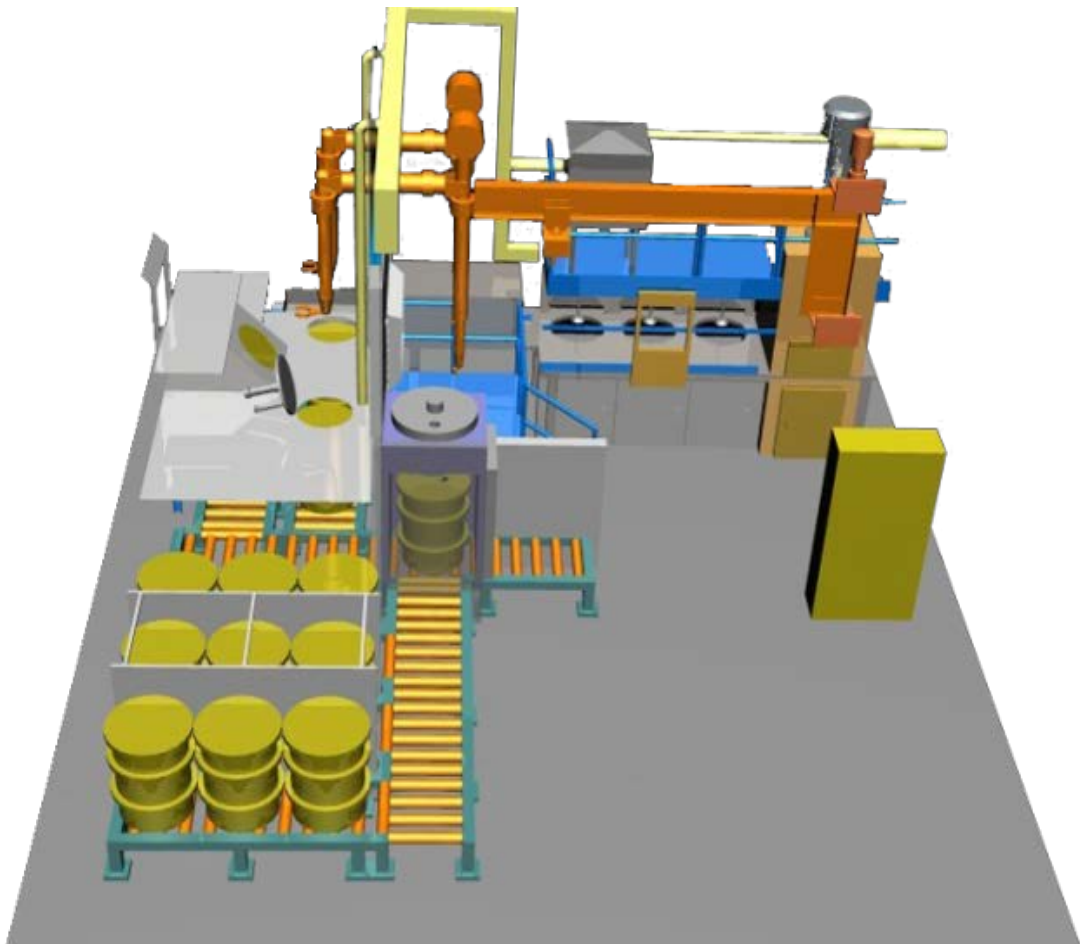
Anbindung an weitere Reststoffbehandlungseinrichtungen (z. B. Pressen, Fassverdeckler, Trockner) z. B. über Rollenbahnen, Kettenförderer etc.



Ausrüstung

- Manipulatorplätze oder endlagengesicherte Handschuheingriffe
- Fernhandierungswerkzeuge
- Abschirmeinrichtungen
- Förderbänder zum Weitertransport der Reststoffe
- Zuführ- und Abwurfpositionen mit Klappen
- Lüftungssysteme zur Sicherstellung von gerichteten Luftströmungen
- Fassandocksysteme
- Schleussysteme (Doppeldeckelschleusen, Kleinteileschleusen)
- Dosisleistungsüberwachung
- Kameraüberwachung
- Trittbord zum ergonomischen Erreichen der Sortierplätze
- Sicherheitsendschalter oder Lichtschranken zur Überwachung von Eingriffen bei Anlagen mit Antrieben innerhalb der Sortiereinrichtung
- Elektro-, Leit- und Messtechnik
- Anlagensteuerung und -überwachung





Referenzen

- Sortierzelle im Kernkraftwerk Biblis
- Boxen für die Verbrennungsanlage des KKW Leningrad
- Umbau und Modernisierung der Sortierbox für radioaktive Abfälle für Nuclear Engineering Seibersdorf - Österreich
- Behandlungsanlage zur Sortierung und Verpackung fester Abfälle für ChangJiang - China
- Sortiertisch mit Zu- und Abluftvorrichtung für das KKW Greifswald

Siempelkamp NIS Ingenieurgesellschaft mbH
Industriestraße 13 • 63755 Alzenau
Tel.: +49 6023 40693-0 • Fax: +49 6023 40693-970
nis.alzenau@siempelkamp-nis.com
www.siempelkamp-nis.com

